VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

REC'D 16 NOV 2005

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 42 293.:.be	WEITERES VOR	GEHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416			
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/012796	Internationales Anmelo	dedatum <i>(Tag/Monat/Jahr)</i>	Prioritätsdatum (TagMonat/Jahr) 18.12.2003			
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK B21B13/14, B21B37/40						
Anmelder SMS DEMAG AG et al.						
 Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird. 						
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesar	2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.					
1						
						
Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).						
Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.						
b. (nur an das Internationale Büro gesandt)i> insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).						
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu	folgenden Punkten:					
│	Bescheids					
☐ Feld Nr. II Priorität	,					
□ Feld Nr. III Keine Erstellung Anwendbarkeit	Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche					
☐ Feld Nr. IV Mangelnde Einh	☐ Feld Nr. IV Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung					
⊠ Feld Nr. V Begründete Fest und der gewerbli	Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Arikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung					
☐ Feld Nr. VI Bestimmte ange	☐ Feld Nr. VI Bestimmte angeführte Unterlagen					
Feld Nr. VII Bestimmte Mäng	jel der internationalen	Anmeldung				
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung						
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellung o	lieses Berichts			
23.03.2005		15.11.2005				
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde		Bevollmächtigter Bedienst	eter			
Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465		Forciniti, M Tel. +49 89 2399-7903	July Company of the C			
			סיווֹכם מיי-			

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/012796

•	Feld Nr. I Grundlage des Ber	ichts	
1.	Hinsichtlich der Sprache beruht eingereicht wurde, sofern unter	der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.	
	bei der es sich um die Spra □ internationale Recherche □ Veröffentlichung der inte	Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, che der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden e (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) rnationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)	ist:
2.	Hinsichtlich der Bestandteile * d Anmeldeamt auf eine Auffordert "ursprünglich eingereicht" und s	er internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (Ersatzblätter, die der ung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berich ind ihm nicht beigefügt):	ท ts als
	Beschreibung, Seiten		
	1-12	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	Ansprüche, Nr.		
	2, 3, 5-8	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	1, 4	eingegangen am 10.06.2005 mit Schreiben vom 08.06.2005	
	Zeichnungen, Blätter		
	1/3-3/3	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	1/3-3/3	in dor disprangion emgercionien i decang	
	☐ einem Sequenzprotokoll un Sequenzprotokoll	d/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das	i
3.	☐ Beschreibung: Seite ☐ Ansprüche: Nr. ☐ Zeichnungen: Blatt/Abb. ☐ Sequenzprotokoll (gena		
4.	aufgelisteten Änderungen erste Auffassung der Behörde über d (Regel 70.2 c)). Beschreibung: Seite Ansprüche: Nr. Zeichnungen: Blatt/Abb. Sequenzprotokoll (gena etwaige zum Sequenzpr	ue Angaben): rotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :	ehen
	* Wenn Punkt 4 zutriff	t, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemer en	kung

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/012796

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-8

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Nein: Ansprüche Ja:

Ansprüche 1-8

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Nein: Ansprüche Ansprüche: 1-8 Ja:

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V.

1. Im vorliegenden Bescheid wird auf folgende Dokumente verwiesen:

D1: DE-A 100 37 004

2. Neuheit des unabhängigen Anspruchs 1:

Dokument **D1** wird als nächstliegender Stand der Technik gegenüber dem Gegenstand des **Anspruchs 1** angesehen. Es offenbart ein Verfahren nach dem Oberbegriff von **Anspruch 1**.

Der Gegenstand des **Anspruchs 1** unterscheidet sich daher kennzeichengemäss von dem aus **D1** bekannten Verfahren dadurch, daß auch jede Arbeitswalze einen um den CVC-Verschiebehub verlängerten Ballen mit einseitigem Rückschliff im Bereich der Ballenkante aufweist, wobei durch Vorgabe der Verschiebeposition der verschiebbaren Arbeitswalze in Abhängigkeit von der Bandbreite die Arbeitswalze in verschiedenen Positionen relativ zur Bandkante positioniert wird und innerhalb verschiedener Bandbreitenbereiche dabei die Verschiebeposition der **Arbeitswalze** durch stückweise lineare Ansatzfunktion vorgegeben wird.

- 2.1 Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).
- 3. Neuheit des unabhängigen Anspruchs 4:

Dokument **D1** wird als nächstliegender Stand der Technik gegenüber dem Gegenstand des **Anspruchs 4** angesehen. Es offenbart ein Verfahren nach dem Oberbegriff von **Anspruch 4**.

Der Gegenstand des **Anspruchs 4** unterscheidet sich daher kennzeichengemäss von dem aus **D1** bekannten Verfahren dadurch, daß sowohl Arbeits- als auch Zwischenwalzen einen um den CVC-Verschiebehub längeren und symmetrischen Ballen

aufweisen, der mit einer gekrümmten Walzenkontur mit CVC/CVCPlus -Schliff überlagert und mit einem einseitigen Rückschliff (d) versehen ist.

- 3.1 Der Gegenstand des Anspruchs 4 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).
- Erfinderische Tätigkeit von Anspruch 1 und 4:

Die in den **Ansprüchen 1 bzw. 4** der vorliegenden Anmeldung löst in nicht naheliegender Weise die Aufgabe, die Betriebsarten der CVC/CVCPlus- Technologie sowie der Technologie des bandkantenorientierten Verschiebens der Walzen mit einem geometrisch gleichen Walzensatz für die Arbeits- und Zwischenwalzen abzudecken. Zusätzlich kann der Schliff der Arbeitswalze direkt am Walzspalt wirken, da er nicht nur indirekt über die Zwischenwalze übertragen wird.

- 4.1 Der Gegenstand der **Ansprüche 1 bzw. 4** beruht somit auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT).
- 5. Die **Ansprüche 2 bis 3 sowie 6 bis 8** sind von den **Ansprüchen 1 bzw. 4** abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.
- 6. Das Polynom n-ten Grades in **Anspruch 5** führt zu unendlich vielen Möglichkeiten. Eine derartige Definition ist unklar im Sinne von Artikel 6 PCT.
- 7. Der Gegenstand der **Ansprüche 1 bis 8** ist zweifelsfrei gewerblich anwendbar (Art. 33(4) PCT).

PATENTANWÄLTE · HEMMERICH · VALENTIN · GIHSKE · GROSSE

PCT/EP2004/012796 (08.06.2005 / 42293)

Patentansprüche

1. Verfahren zur Optimierung von Verschiebstrategien als Funktion der Bandbreite zur bestmöglichen Ausnutzung der Vorteile der CVC/CVC^{plus} – Technologie im Betrieb des bandkantenorientierten Verschiebens in 4-/6-Walzengerüsten, umfassend jeweils ein Paar Arbeitswalzen(10) und Stützwalzen (12) und zusätzlich ein Paar Zwischenwalzen (11) bei 6-Walzengerüsten, wobei zumindest die Arbeitswalzen (10) und bei 6-Walzengerüsten die Zwischenwalzen (11) mit Vorrichtungen zum axialen Verschieben zusammenwirken, und wobei jede dieser Zwischenwalzen (10, 11) einen um den CVC-Verschiebehub verlängerten Ballen mit einseitigem Rückschliff y(x) im Bereich der Ballenkante aufweist,

dadurch gekennzeichnet,

dass auch jede Arbeitswalze (10) einen um den CVC-Verschiebehub verlängerten Ballen mit einseitigem Rückschliff y(x) im Bereich der Ballenkante aufweist und in gleicher Weise wie die Zwischenwalze (11) nach Vorgabe der Verschiebepositionen (VP) der verschiebbaren Arbeits-/Zwischenwalzen (10, 11) in Abhängigkeit von der Bandbreite die Arbeitswalze (10) in verschiedenen Positionen (P) relativ zur Bandkante (14) positioniert und innerhalb verschiedener Bandbreitenbereiche (B) dabei die Verschiebeposition (VP) der jeweiligen Walze durch stückweise lineare Ansatzfunktion vorgegeben wird.

PATENTANWÄLTE · HEMMERICH · VALENTIN · GIHSKE · GROSSE

4. Walzwerk, umfassend 4-/ 6-Walzengerüste in CVC-Bauart mit jeweils ein Paar Arbeitswalzen (10) und Stützwalzen (12) bei 4-Walzengerüsten und zusätzlich jeweils ein Paar Zwischenwalzen (11) bei 6-Walzengerüsten, wobei zumindest die Arbeitswalzen (10) und die Zwischenwalzen (11) mit Vorrichtungen zum axialen Verschieben zusammenwirken, zur Durchführung des Verfahrens nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Walzgerüste einen geometrisch gleichen Walzensatz aufweisen, wobei die verschiebbaren Arbeits-/Zwischenwalzen (10, 11) der Walzgerüste je einen um den axialen CVC-Verschiebehub längeren und symmetrischen Ballen aufweisen, der mit einer gekrümmten Walzenkontur mit (CVC/CVC^{plus}-Schliff) überlagert und mit einem einseitigen Rückschliff (d) versehen ist.